

CONTO ECONOMICO 31/12/2022

| Costi | | Ricavi | |
|--|-------------|---|-------------|
| 1) SPESE CONSERVAZIONE | € 48.200,00 | 1) QUOTE MAMME | € 24.280,00 |
| Conserv.Cellule Staminali Osp.Poma | € 48.200,00 | Associtative | € 22.795,00 |
| | | Donazioni | € 1.485,00 |
| 2) EROGAZIONI LIBERALI | € - | 2) DONAZIONI DA FONTE PRIVATA | |
| Osp.Poma - emergenza COVID | | Iniziativa raccolta fondi | |
| UNI.TN - Progetto Ricerca | | Contrib.FOND. BAM | |
| 3) SPESE GENERALI | € 10.699,52 | Contrib FOND. COMUNITA' MN | |
| Spese amministr/professionali | € 5.860,40 | Contrib Provincia Mantova | |
| Spese Bolgette | € 2.184,25 | 1) DONAZIONI DA FONTE PUBBLICA | € 19.779,75 |
| Spese telefoniche | € 930,52 | Contrib.Comune Mantova | |
| Cancelleria (carta/picc.attrezz.) | € 562,18 | Contrib Erario - 5xmille (ANNO 2021) | € 19.779,75 |
| Spese c/c postali | € 308,48 | 3) RICAVI DIVERSI | € 11.106,37 |
| Spese bancarie | € 294,07 | Interessi attivi su c/c | € 23,28 |
| Varie segreteria | € 319,60 | Interessi attivi su investimenti finanziari | € 10.701,69 |
| Piccole attrezzature | | Sopravvenienza attiva | € 381,40 |
| Ass. RC vol. e dipend. | € 240,02 | | |
| 4) SPESE PROMOZIONALI | € 8.663,00 | | |
| Manifesti e pubblicità | | | |
| Contributi Cooperaz.Ass.Volontariato | € 8.663,00 | | |
| Spese assemblea annuale | | | |
| Iscizioni e quote (Spazio accoglienza) | | | |
| 5) ONERI DI GESTIONE | € 1.583,48 | | |
| Imposte (12,5%-26%) interessi capitale | € 1.583,48 | | |
| Multe | | | |
| Ammortamento | | | |
| Sopravv.passive | | | |
| 5) COSTO DEL PERSONALE | € 8.187,00 | | |
| Stipendi dipendente | | | |
| Retribuzione collaboratori | € 7.237,00 | | |
| Lavoro autonomo occasionale | € 950,00 | | |
| TOTALE Costi | € 77.333,00 | TOTALE Ricavi | € 55.166,12 |
| Ris.Gest.le POSITIVO | € - | Ris. Gest.le NEGATIVO | € 22.166,88 |
| <i>pareggio</i> | € 77.333,00 | <i>pareggio</i> | € 77.333,00 |