

**CONTO ECONOMICO 31/12/2022**

Costi		Ricavi	
<b>1) SPESE CONSERVAZIONE</b>	€ 48.200,00	<b>1) QUOTE MAMME</b>	€ 24.280,00
Conserv.Cellule Staminali Osp.Poma	€ 48.200,00	Associtative	€ 22.795,00
		Donazioni	€ 1.485,00
<b>2) EROGAZIONI LIBERALI</b>	€ -	<b>2) DONAZIONI DA FONTE PRIVATA</b>	
Osp.Poma - emergenza COVID		Iniziativa raccolta fondi	
UNI.TN - Progetto Ricerca		Contrib.FOND. BAM	
		Contrib FOND. COMUNITA' MN	
<b>3) SPESE GENERALI</b>	€ 10.699,52	Contrib Provincia Mantova	
Spese amministr/professionali	€ 5.860,40	<b>1) DONAZIONI DA FONTE PUBBLICA</b>	€ 19.779,75
Spese Bolgette	€ 2.184,25	Contrib.Comune Mantova	
Spese telefoniche	€ 930,52	Contrib Erario - 5xmille (ANNO 2021)	€ 19.779,75
Cancelleria (carta/picc.attrezz.)	€ 562,18	<b>3) RICAVI DIVERSI</b>	€ 11.106,37
Spese c/c postali	€ 308,48	Interessi attivi su c/c	€ 23,28
Spese bancarie	€ 294,07	Interessi attivi su investimenti finanziari	€ 10.701,69
Varie segreteria	€ 319,60	Sopravvenienza attiva	€ 381,40
Piccole attrezzature			
Ass. RC vol. e dipend.	€ 240,02		
<b>4) SPESE PROMOZIONALI</b>	€ 8.663,00		
Manifesti e pubblicità			
Contributi Cooperaz.Ass.Volontariato	€ 8.663,00		
Spese assemblea annuale			
Iscizioni e quote (Spazio accoglienza)			
<b>5) ONERI DI GESTIONE</b>	€ 1.583,48		
Imposte (12,5%-26%) interessi capitale	€ 1.583,48		
Multe			
Ammortamento			
Sopravv.passive			
<b>5) COSTO DEL PERSONALE</b>	€ 8.187,00		
Stipendi dipendente			
Retribuzione collaboratori	€ 7.237,00		
Lavoro autonomo occasionale	€ 950,00		
<b>TOTALE Costi</b>	€ 77.333,00	<b>TOTALE Ricavi</b>	€ 55.166,12
<b>Ris.Gest.le POSITIVO</b>	€ -	<b>Ris. Gest.le NEGATIVO</b>	€ 22.166,88
<i>pareggio</i>	€ 77.333,00	<i>pareggio</i>	€ 77.333,00